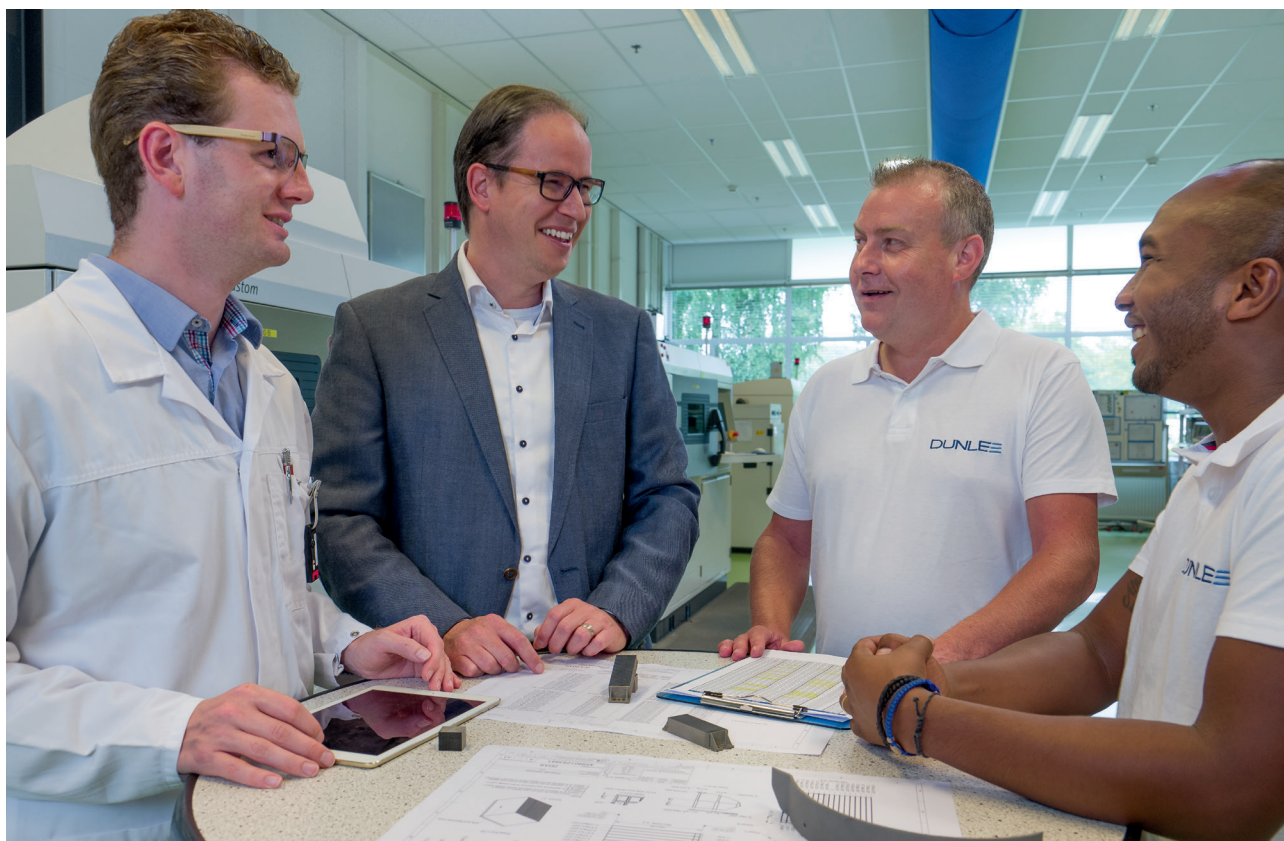


纯钨 3D 打印零部件

DUNLEE 联合开发的纯钨 3D 打印零部件助力客户取得成功



Dunlee 行业技术专家团队可为您的项目提供各类咨询服务

Dunlee 不仅仅是零部件制造商, 更是一个联合开发者, 从零部件构思到批量生产, 都可以与您开展合作。粉末床激光熔融技术提供了设计的自由度, 并使我们能够以工业规模制造高度复杂的纯钨零部件。

有意向将零部件制造外包的公司通常面临两难境地: 内部了解需求和最终用途, 但通常不具备专业生产技术方面的专业知识, 也不了解相应的规格。而外包的公司可能是零部件生产方面的专家, 但对于如何将零部件用于最终产品缺乏了解。

作为领先的纯钨 3D 打印零部件制造商, Dunlee 深知成功的组件生产需要结合两家公司的专业知识, 建立共同开发的伙伴关系。作为您的合作伙伴, 我们相信我们的工作不仅仅是按照您的规格进行制造, 而是以产品的最终应用为目的进行制造, 以使零部件的性能完全符合您的设想。我们以联合团队的方式与客户共同开发零部件, 从概念设计到批量生产全程进行协同工作, 从而帮助您高效推进业务发展, 并为未来的趋势和需求做好充分的准备。

DUNLEE

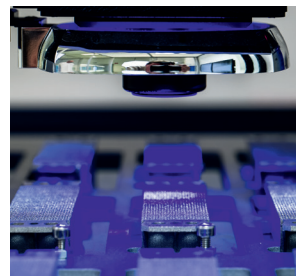
钨适合您吗？

纯钨零部件具有优异的特性，是各种应用的理想之选。

- 可实现复杂的几何形状
- 可组合多个零部件为一体
- 适用于高温应用（熔点：3,422 °C）
- 定位精度低至 25 µm
- 细节尺寸最小可至 100 µm
- 原型制作成本低
- 易于进行改动
- 可优化重量



位于贝斯特的工厂旨在批量生产高精度
纯钨 3D 打印钨零部件



即使在批量生产过程中也进行严格的
质量控制

Dunlee: 您值得信赖的合作伙伴

Dunlee 致力于与您开展从构思到生产的全方位合作。从最初就召集双方的专家来确定现在和将来的需求。通过签署保密协议，我们向您保证我们将对合作项目严格保密，并深入探讨您的项目需求。

接下来，我们将优化您的设计，使零部件符合您的需求。我们可以扩大规模，通过规模化生产来满足您当前和未来的需求。同时，我们强大的质量控制流程连贯始终，确保零部件符合规格要求。使用纯钨可能是一项挑战，因其非常复杂、熔点高，

因此很难在工业规模上使用增材制造工艺进行打印。我们使用粉末床激光熔化增材制造工艺将钨微粒熔化并融合在一起以制造零部件。我们已通过开发和生产方面的 ISO 13485 质量认证，并在受控条件下，严格按照医疗标准加工每个纯钨组件。

凭借多年的丰富经验，加上对细节注重，我们能够批量生产细至 100 µm，定位精度达 25 µm 的复杂定制零部件。我们还提供先进的后处理方法（包括电火花加工和湿法化学刻蚀），以确保纯钨 3D 打印零部件的尺寸和公差均在规格范围内。

钨：多种应用的首选



准直解决方案和光束整形

纯钨具有优异的电离辐射吸收特性，因此是医疗和核能行业用于准直和光束整形解决方案的首选金属。



非磁性零部件

纯钨是一种非磁性金属，可用于医学 MRI（磁共振成像）和休闲行业。



平衡重量

由于其密度和重量特性，纯钨通常在航空航天、国防、休闲、光学和汽车行业领域用于平衡重量的装置。



热和辐射屏蔽解决方案

纯钨具有很高的熔点，因此在医学和核能行业中通常用于热或辐射屏蔽。



欢迎联系 marketing.dunlee@philips.com

与我们的专家讨论您的具体需求，来开启共同开发合作。

Dunlee 保留所有权利。未经版权所有者优先书面同意，严禁复制本文档全部或部分内容。

Dunlee 保留对产品规格进行修改、保留在未通知或给出任何允诺的情况下对本文档的产品规格进行修改的权力，和/或随时停止供应文档中任何产品的权利，且对使用本文档所引起的任何后果不承担责任。

Dunlee 是飞利浦公司集团的品牌

联系我们获取更多信息。

Philips Medical Systems Nederland B.V.

电话: +31 65 4784225 • sales.dunlee@philips.com
Veenpluis 6 • 5684 PC Best • The Netherlands

dunlee.com