

纯钨 3D 打印零部件

纯钨打印： 轻松应对极端应用

我们作为一家领先的制造商，能够通过增材制造技术“粉末床激光熔化”来控制纯钨加工。这种新颖独特的 3D 打印技术具有更大的设计自由度，并可定制化制造形状高度复杂的纯钨零部件。



主要优势

利用极端特性

- 熔点高达 3,422°C
- 密度高达 19.2 g/cm³

高精度

- 特征尺寸小至 100 μm
- 定位精度小至 25 μm

提供设计支持

- 内部 3D 技术专家
- 突破设计自由度

DUNLEE



领先的钨加工能力

创新的制造技术

粉末床激光熔化工艺使用高功率密度激光器将钨粉熔化并融合在一起。

我们的优势

- 100% 质量控制
- 批量化3D打印钨的引领者

加工特性:

- 最大产品尺寸为 230 x 230 x 200 mm
- 定位精度为 25 μ m
- 特征尺寸小至 100 μ m
- 宽高比大 (1:300)
- 采用 100% 纯钨
- 获得专利的后处理工艺

钨: 多种应用的首选



准直解决方案和光束整形

纯钨具有优异的电离辐射吸收特性，因此是医疗和核能行业用于准直和光束整形解决方案的首选金属。



非磁性零部件

纯钨是一种非磁性金属，可用于医学 MRI (磁共振成像) 和休闲行业。



平衡重量

由于其密度和重量特性，纯钨通常在航空航天、国防、休闲、光学和汽车行业用于平衡重量的装置。



热和辐射屏蔽解决方案

纯钨具有很高的熔点，因此在医学和核能行业中通常用于热或辐射屏蔽

Dunlee 保留所有权利。未经版权所有者优先书面同意，严禁复制本文档全部或部分內容。

Dunlee 保留在未通知或给出任何允诺的情况下对本文档的产品规格进行修改的权力，和/或随时停止供应文档中任何产品的权利，且对使用本文档所引起的任何后果不承担责任。

Dunlee 是飞利浦公司集团的品牌

[联系我们获取更多信息。](#)

Philips Medical Systems Nederland B.V.
电话: +31 65 4784225 • sales.dunlee@philips.com
Veenpluis 6 • 5684 PC Best • The Netherlands

[dunlee.com](#)